

# MAXXION HYDRAULIC 46 - AW

## Aceite Hidráulico ISO 46

### DESCRIPCIÓN

Fluidos Hidráulicos diseñados para ofrecer la máxima protección en bombas de sistemas hidráulicos, formulados con básicos parafínicos refinados de alto índice de viscosidad y aditivos antidesgaste, además de un paquete especial de aditivos que contiene inhibidores de corrosión y oxidación, anti-espumantes y agentes especiales antifricción.

### BENEFICIOS

- Excelente Demulsibilidad.
- Alto Nivel de Filtración.
- Aditivo Antifriccionante añadido para proteger contra desgaste.
- Baja volatilidad.

### APLICACIONES

Se recomienda para usarse en sistemas hidráulicos de alto desempeño que presentan condiciones severas como oxidación y presencia ligera de agua.

Además puede ser utilizado en sistemas que requieran características AW, como grúas, montacargas, bombas de agua, etc.

### CUMPLE LAS ESPECIFICACIONES

\* Parker Deninson HF-0, HF-1, HF-2 \* Eaton Brochure 03-401-2010 \* JCMAS HK P041 \* GM LS-2 \* DIN 51524 PART 1,2,3 \* U.S. STEEL 126 \* Fives Cincinnati P-68, P-69 & P-70 \* SAE MS1004 \* Vickers 1-286-S \* ISO 11158 HL, HM, HV \* ZF TE-ML 07H \* ZF TE-ML 21M \* Racine Model S.

PRUEBAS	MÉTODO DE PRUEBA	VALOR TÍPICO
Grado Viscosidad ISO		46
Apariencia	Visual	Brillante
Color	ASTM D1500	2.0
Tiempo de vida oxidación, TOST, h	ASTM D943	+5000
Índice de Viscosidad	ASTM D2270	105
Viscosidad Cinemática @ 100°C, cSt	ASTM D445	6.8
Viscosidad Cinemática @ 40°C, cSt	ASTM D445	46
Temperatura de Inflamación COC, °C, mín	ASTM D92	230
Temperatura mínima de fluidez, °C	ASTM D97	-22
Demulsibilidad aceite – agua – emulsión ml 30 min	ASTM D1401	40-40-0