

MAXXION HYDRAULIC 100 - AW

Aceite Hidráulico ISO 100

DESCRIPCIÓN

Fluidos Hidráulicos diseñados para ofrecer la máxima protección en bombas de sistemas hidráulicos, formulados con básicos parafínicos refinados de alto índice de viscosidad y aditivos antidesgaste, además de un paquete especial de aditivos que contiene inhibidores de corrosión y oxidación, anti-espumantes y agentes especiales antifricción.

BENEFICIOS

- Excelente Demulsibilidad.
- Alto Nivel de Filtración.
- Aditivo Antifriccionante añadido para proteger contra desgaste.
- Baja volatilidad.

APLICACIONES

Se recomienda para usarse en sistemas hidráulicos de alto desempeño que presentan condiciones severas como oxidación y presencia ligera de agua.

Además puede ser utilizado en sistemas que requieran características AW, como grúas, montacargas, bombas de agua, etc.

CUMPLE LAS ESPECIFICACIONES

* Parker Deninson HF-0, HF-1, HF-2 * Eaton Brochure 03-401-2010 * JCMAS HK P041 * GM LS-2 * DIN 51524 PART 1,2,3 * U.S. STEEL 126 * Fives Cincinnati P-68, P-69 & P-70 * SAE MS1004 * Vickers 1-286-S * ISO 11158 HL, HM, HV * ZF TE-ML 07H * ZF TE-ML 21M * Racine Model S.

PRUEBAS	MÉTODO DE PRUEBA	VALOR TÍPICO
Grado Viscosidad ISO		100
Apariencia	Visual	Brillante
Color	ASTM D1500	2.0
Tiempo de vida oxidación, TOST, h	ASTM D943	+5000
Índice de Viscosidad	ASTM D2270	95
Viscosidad Cinemática @ 100°C, cSt	ASTM D445	11
Viscosidad Cinemática @ 40°C, cSt	ASTM D445	100
Temperatura de Inflamación COC, °C, mín	ASTM D92	220
Temperatura mínima de fluidez, °C	ASTM D97	-12
Demulsibilidad aceite – agua – emulsión ml 30 min	ASTM D1401	40-40-0