

Refrigerante Soluble Mineral

Alto desempeño

Es un Refrigerante de alto desempeño, diseñado para maquinados moderados a severos en metales ferrosos y no ferrosos.

Forma emulsiones de alta estabilidad y excelente rechazo de aceite, proporciona una excelente lubricidad y protección a la herramienta, además de una excelente protección anticorrosiva y una alta resistencia al desarrollo de hongos y bacterias.

DILUCIONES RECOMENDADAS

Úsese entre el 6.0% y el 10% dependiendo la severidad del maquinado.

BENEFICIOS CLAVE

- Excelente Lubricidad y duración de herramienta.
- Alto control de espuma.
- Excelente acción refrigerante.
- No toxico, libre de Nitritos, libre de Dietanolamina, libre de formaldehido, libre de aditivos de cloro, azufre y/o fósforo.
- Amigable con el operador. Suave con la piel. Fácil de mezclar.
- Producto Biodegradable.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

Estado Físico	Líquido
Color	Azul
Solubilidad en Agua	100 %
Flash Point °C	NA
Apariencia	Líquido Turbio
Ph Concentrado	9
Gravedad específica	1.12

INFORMACIÓN DE MANEJO

No agregue ninguna sustancia al concentrado o a la emulsión a menos de que sea recomendado por nuestro departamento de servicio. No se recomienda para maquinado de magnesio y aleaciones de magnesio.