

MAXXION MILLING CUTTING OIL

Aceite para Corte de Fresado

Es un Fluido de corte de baja viscosidad para propósitos generales con propiedades especiales de lubricidad y antisoldadura. Esta elaborado con aceites minerales refinados de alta calidad y un sistema de aditivos lubricantes y anticorrosivos tanto para metales ferrosos como No ferrosos.

Es un fluido de corte del tipo no manchante, tiene poco olor y color moderado, es un producto multipropósito que puede utilizarse para satisfacer los tres requisitos de lubricación de una maquina de tornillo automático: Aceite de Corte, Fluido hidráulico, y lubricante de máquina.

BENEFICIOS

- Aumenta la vida de las herramientas de corte, taladrado, roscado, etc.
- Excelentes propiedades de lubricación y de Extrema Presión.
- Baja producción de humos.

APLICACIONES

- Corte de aceros inoxidables.
- Aleaciones duras de taladrado y torneado profunda.
- Principalmente se usa cuando deseamos un terminado fino sin manchado en la pieza.
- Corte de cobre, latón, bronce, aluminio, magnesio y sus aleaciones

PRUEBAS	MÉTODO DE PRUEBA	VALOR TÍPICO
Grado Viscosidad ISO		32
Apariencia	Visual	Brillante
Color	ASTM D1500	1.5
Resistencia a formación de Herrumbre	ASTM D665	PASA
Índice de Viscosidad	ASTM D2270	105
Viscosidad Cinemática @ 100°C, cSt	ASTM D445	5.5
Viscosidad Cinemática @ 40°C, cSt	ASTM D445	32
Temperatura de Inflamación COC, °C, mín	ASTM D92	212
Temperatura mínima de fluidez, °C	ASTM D97	-20
Desgaste 4 Bolas	ASTM D4172	0.64
Secuencia I/II/III		20/0,50/0,20/0